기술사 제 81 회 제 1 교시 (시험시간: 100 분)

분	뒷거	자격	수직과리기숙사	수험	 성	
야	완 경	종목	구열된다기물자	번호	명	

※ 다음 문제중 10 문제를 선택하여 설명하시오. (각 10 점)

- 1. 불명수의 종류 및 불명수 유입에 의한 영향, 불명수 유입저감방안
- 2. 하수 압송방식 4 가지를 들고 간략히 설명하시오.
- 3. 상수고도처리 방법으로 사용되는 AOPs(Advanced Oxidation Processes)
- 4. 부영양화 지수(TSI: Tropic State Index)의 정의 및 특징
- 5. 식생완충대의 개념 및 생태적 기능
- 6. 정수처리 과정에서 탁도가 높을 경우와 낮을 경우에 일어날 수 있는 현상
- 7. 혐기성 반응조에서의 메탄생성율 및 세포질 생산량에 대한 관계식
- 8. 상수도 시설계획시 필요한 장래 인구 추정방법 5 가지를 간단히 설명하시오.
- 9. 폐수처리시설의 처리공법 선정시 고려사항(5 가지)
- 10. 2 차인방출(Secondary P-release), Anoxic(무산소조건)과 Anaerobic(혐기조건)을 설명하시오.
- 11. Membrane 의 막힘을 유발하는 메카니즘 3 가지를 간단히 설명하시오.
- 12. 일반적인 매립지에서 안정화 단계별 침출수의 수질변화를 4단계로 구분하여 기술하시오.
- 13. 호소 수질 환경기준의 과망간산칼륨법에 의한 COD 항목의 기준 변경과 Chlorophyl-a의 추가의미를 간단히 설명하시오.

기술사 제 81 회 제 2 교시 (시험시간: 100 분)

분	=1 -1	자격	A 21 21 21 A 11	수험	성	
야	환 경	종목	수실관리기술사	번호	명	

※ 다음 문제중 4 문제를 선택하여 설명하시오. (각 25 점)

- 1. 유역면적 2.0km², 유출계수 0.86 인 배수계획용지에서 하수관거를 매설한다. 유입시간은 6분이며, 관내유속이 1.2m/sec, 관의 길이가 800m 인 관 하류단에서의 유출하수량을 Q=CIA 및 강우강도식 i10=1660/(t+50)을 이용하여 산출하시오. 아울러 i10 의 의미를 간략히 기술하고 우수배제계획과의 관계를 설명하시오.
- 2. 종합적 수질관리 계획을 수립하기 위해서는 국내 물환경 여건의 변화에 대한 예측이 필요하다. 국내하천 및 호소의 주요 오염원의 변화동향에 대해 기술하고 2007년 이후의 상수 급수량의 예상 원단위의 변화추세에 대한 의견을 기술하시오.
- 3. 축산폐수를 하수처리장에 연계처리할 경우의 효과, 문제점, 효율적 운영방안에 대하여 설명하시오.
- 4. 하수슬러지를 발생단계에서 원천적으로 감량시킬 수 있는 기술에 대한 관심이 고조되고 있다. 수처리 공정 내에서 슬러지 발생량을 줄일 수 있는 슬러지 가용화방식에 의한 슬러지 감량기술의 원리와 국내 하수처리장에 적용시의 장.단점에 대해 기술하고 개발되어 있는 대표적 슬러지 가용화방법을 열거하고 비교 설명하시오.
- 5. 침전지에서 일어날 수 있는 침전형태를 그림과 함께 자세히 설명하고 I 형 침전에서 일어날 수 있는 관계식을 쓰시오.
- 6. 오존살균 및 자외선 살균의 장.단점 및 소독방법 선정시 고려사항(5개)을 기술하시오.

기술사 제 81 회 제 3 교시 (시험시간: 100 분)

분	화 경	자격	A 212121A 11	수험	성	
야	완 경	완 경 <mark>종목</mark> 수실관리기술사	번호	명		

※ 다음 문제중 4 문제를 선택하여 설명하시오. (각 25 점)

- 1. 분류식 하수처리구역에서 하수관거 시공시 오접으로 인한 수질오염이 발생할 수 있다. 배수설비 오접의 발생원인과 설계 및 시공단계의 오접방지 방안, 운영단계에서 오접방지 방안을 기술하시오.
- 2. 침전지 설계시 유효수심과 평균유속을 정하는 이유 및 기준과 침전지 설계인자 5 가지를 쓰시오.
- 3. 여과조 운영시 일어날 수 있는 파과현상(break through)의 원인, 현상, 대책, 운전자가 조치할 사항과 귀하가 현장에서 경험한 의견을 쓰시오.
- 4. 표준활성슬러지법으로 100,000m³/day의 하수량을 처리하고 있다. 이에 의해 발생한 최초 침전지 슬러지와 잉여 슬러지는 혼합하여 처리된다. 최초 침전지 슬러지, 잉여 슬러지 및 소화 슬러지 발생량(m³/day)을 구하시오.

(단, 최초 침전지 슬러지, 잉여슬러지 및 소화슬러지의 함수율은 각각 98.5%, 99% 및 95%이며, 모든 슬러지의 단위중량은 1,000kg/m³으로 동일하다고 가정한다. 또한 BOD의 SS 전환율은 0.5, 소화처리에 따른 SS제거율은 50%이고, BOD와 SS 수질자료는 다음과 같다.

항목	유입농도(mg/L)	최초 침전지 유출수농도(mg/L)	최종 침전지 유출수농도(mg/L)
BOD	200	130	15
SS	200	120	18

 기술사
 제 81 회
 제 3 교시 (시험시간: 100 분)

 분
 가격
 수험
 성

 야
 환 경
 주질관리기술사
 번호
 명

- 5. 생물학적 탈질은 일반적으로 질산성 질소(Not -N)를 질소가스(N2)로 환원시키는 것을 의미한다. 그러나 아질산성 질소(Not -N)까지만 질산화를 시킨 뒤, 이를 환원시키는 것이 생물학적 탈질 측면에서는 유리하다. 그 이유를 설명하고 불완전 질산화를 유도하기 위한 방법을 제시하시오. 아울러 아질산성 질소의 탈질을 포함하는 Anammox (Anaerobic ammonium Oxidation : 혐기성 암모니아 산화)공정에 대해 설명하시오.
- 6. 골재채취가 하천 생태계에 미치는 영향 및 대책에 대해 기술하시오.

 기술사
 제 81 회
 제 4 교시 (시험시간: 100 분)

 분
 자격
 수험
 성

 야
 환경
 종목
 수질관리기술사
 번호
 명

※ 다음 문제중 4 문제를 선택하여 설명하시오. (각 25 점)

- 1. 최근 폐기물을 활용하여 생산된 시멘트에서의 6가 크롬함유 여부가 사회적 문제가 되고 있다. 자연상태에서 크롬의 존재 형태와 존재 형태에 따른 위해성에 대해 설명하고 6가 크롬으로 오염된 토양의 생물학적 정화원리와 방법에 대해 기술하시오.
- 2. 최근 하수처리분야에서 MBR에 의한 하수처리 공정의 도입이 확산되고 있다. MBR 공정은 여러 가지 장점이 있으나 운영상 어려운 점도 있다. MBR 공정의 개요, 플럭스, 회수율, 배제율에 대해 설명하고, MBR 공정 운영시 현장에서 발생할 수 있는 문제점과 이에 대한 대책 및 개선사항에 대해 기술하시오.
- 3. 생물학적 질소, 인 동시처리 하수처리기술에서 인 제거원리 및 A2O 공정을 예로 들어 인제거 효율에 영향을 미치는 인자에 대해 설명하고, 인 제거효율을 증가시키기 위한 효과적인 인 방출 방안에 대해 기술하시오.
- 4. 오염물질은 배출되는 형태에 따라 점오염원과 비점오염원으로 구분된다. 최근 국내의 경우 농약, 영양염류, 토사, 세균, 바이러스 등을 함유하는 비점오염원이 빗물과 함께 지표수로 유입되어 큰 환경문제로 부각되고 있다. 이러한 비점오염원의 최적관리기법 (BMP: Best Management Practices)을 주요 오염부하(발생원) 별로 구분하여 설명하시오.

 기술사
 제 81 회
 제 4 교시 (시험시간: 100 분)

 분
 가격
 수질관리기술사
 수험
 성

 야
 환경
 종목
 수질관리기술사
 번호
 명

- 5. HOCI은 소독효과가 가장 큰 소독부산물중의 하나이다. HOCI을 0.001M 이 되도록 물에 첨가하였을 경우, HOCI과 OCI⁻ 농도의 logC-pH diagram 을 작성하시오.
 (단, HOCI의 pKa 값은 7.6 이다)
- 6. 하수처리장에서 발생하고 있는 악취에 대하여 처리공정별 발생원, 특징, 탈취방법(10 가지), 탈취방식 선정시 고려사항에 대하여 설명하시오.